

高知精工メッキ 株式会社

〒783-0001 高知県南国市日吉町2丁目1番12号

TEL 088-864-2260 FAX 088-863-5236



代表取締役

岩崎 秀雄

営業担当者

役 職 メッキ担当/鉄工担当

氏 名 大村／田中

連絡先

電 話：088-864-2260

F A X：088-863-5236

e-mail：mail@ksm-com.jp

創業50年。精密機械加工からメッキ・組立まで、 一貫加工することにより短納期・低コストを実現！

昭和36年3月創業以来、メッキ・機械加工を中心とした下請加工専門会社として営業してまいりました。

特定の取引先に依存せず一社依存度20％以内を基本方針として、幅広い業種から地元だけでなく広く県外からも受注し、経営の安定を図りながら事業を拡大して参りました。

中小企業の成長のカギは技術力であり、いかに優秀な人材を育てるかが重要な課題であります。当社では各種研修会・通信教育等を積極的に活用しながら人材育成を図り、技能検定国家試験合格者51名が在籍しております。

また設備面でも取引先からの新しい種類のメッキや精密加工のご要望に応えるため、先行投資を伴っても積極的に対応することにより設備の充実を図って参りました。

今後ともこれまで蓄積してきた技術をベースに「新しいもの・難しいもの・特殊なもの」への取り組みを進めてまいります。

また、これから益々重要になってくる環境に配慮した工場での、環境に優しい技術を目指して、様々なご要望に応えていく所存でございます。

営業品目

金属表面処理(めっき)
金属機械加工



安芸市ワークセンター、(株)土佐マシン、
三菱電機(株)受配電システム製作所、
三菱重工業(株)工作機械事業部、
三菱重工業(株)紙・印刷機械事業部、
(株)日本製鋼所広島製作所

沿 革

昭和36年3月 鈴江メッキ(株)として資本金300万円にて電気めっき専業で発足
昭和41年10月 鉄工部門を新設
昭和57年5月 資本金2,000万円に増資
昭和57年6月 隣接工場を取得し事務所・鉄工部門を移転拡張
平成3年2月 隣接地にメッキ工場を新築移転
平成3年3月 社名を高知精工メッキ株式会社に變更
平成5年4月 倉庫及び第2機械工場を改築する
平成8年6月 機械工場を一部改築する
平成17年12月 ISO:14001認証取得
平成21年9月 長岡工場完成

高知精工メッキ 株式会社

〒783-0001 高知県南国市日吉町2丁目1番12号

TEL 088-864-2260 FAX 088-863-5236

製品・設備技術概要

- めっき設備(主な静止浴の容量)
無電解ニッケル(600×600×800H)、アルマイト(1600×400×800H)、亜鉛(1500×600×700H)、ニッケル・三価クロム(1700×600×800H)、銀(1700×500×800H)、黒染(2000×700×500H)
- 機械加工設備(マシニングセンター・NC旋盤)
横中ぐりフライス盤(2000×1500×1450)2台、門MC(4000×2000×1600)、横形MC(1250×1000×850)他7台、立形MC(1524×650×650)他6台、横形NC旋盤(φ420×3500L)他8台、立形NC旋盤(φ1000×890L)、複合旋盤2台 他

主要設備

■ メッキ部門 ■

機械名	仕様	メーカー	台数
金めっき装置	回路基板用静止浴・電解めっき		
銀めっき装置	バレル方式・静止浴方式 光沢・半光沢		
銅めっき装置	バレル方式・電解めっき		
ニッケルめっき装置	電解めっき・無電解めっき 光沢・応力緩和		
錫めっき装置	バレル方式・静止浴方式		
はんだめっき装置	銅・銅合金鉛フリー・回路基板用静止浴 小物部品用バレル方式		
亜鉛めっき	光沢クロメート・有色クロメート 黒色クロメート・三価クロメート処理		
三価クロムめっき装置	下地ニッケルクロム		
硬質クロムめっき装置	小物部品からロールまでめっき可能		
アルマイト処理装置	硬質・着色		
黒染処理装置	アルカリ着色		
酸洗い処理装置	りん酸酸洗い・ステンレス酸洗い		
羽布研磨機	ロールの羽布研磨可能		
バレル研磨機	振動バレル・遠心バレル		
ショットブラスト	乾式・湿式		
溶剤タイプ洗浄機			
蛍光X線膜厚計	SFT-9200	エスエスアイ	1
蛍光X線膜厚計	SFT-7105	エスエスアイ	1
蛍光X線膜厚計	SFT-3400	エスエスアイ	1
電解式膜厚計		電測コクール	1
渦電流式膜厚計	SME-1	サンコー	1
磁力式膜厚計	SL-200E	サンコー	2
万能精密投影機	PT-300H	ミツトヨ	1
電動ロックウェル硬度計	MRK-M	松沢精機	1

製品紹介



多種類のめっき処理を行っており、ノウハウを活かして試作品を請け賜ります。金・銀・銅・ニッケル、無電解ニッケル、錫、銅合金、三価クロム、硬質クロム、亜鉛(各種クロメート・三価の化成処理)、アルマイト(硬質・着色)、酸洗い処理、黒染(アルカリ着色)等を行っています。



フレキシブル回路基板のめっきを得意としています。錫銅合金めっき、ニッケル・金めっき、その他種類のめっき処理も試作致します。接続部品・端子類のバレルめっきを行っています。銀(光沢・無光沢)、ニッケル(下地処理・応力緩和)、錫(アルカリ浴・酸性浴)、錫銅合金(鉛フリー・はんだ)

生産実績・事例

四国で唯一、環境にやさしい鉛フリーはんだメッキ、「錫銅メッキ(S n - C u 合金メッキ)」の正式製品受注実績あり。

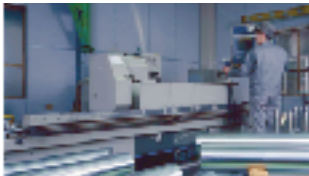
プリント基板や、コネクタ、電機部品・電気接点へのメッキができ、大きさは、小物(バレルメッキ)から加工品まで対応できます。

■ 鉄工部門 ■

機械名	仕様	メーカー	台数
NC旋盤	TL40Y(φ420×3500L)、TL40V(φ420×3000L)、TL40(φ350×2000L)他	森精機	9
立形NC旋盤	V100R(φ1000×890L)	オークマ	1
複合機	INTEGREX35(φ575×1575L)、INTEGREX300ⅡY(φ610×1552L)	ヤマザキマザック	各1
横形マシニングセンター	MH6300DCG(900×800×980)	森精機	1
横形マシニングセンター	MH63(1000×850×920)	森精機	1
横形マシニングセンター	PCH600(820×820×720)	大阪機工	1
横形マシニングセンター	PCH500Ⅱ(720×610×640)	大阪機工	1
横形マシニングセンター	PCH500(670×560×560)	大阪機工	1
横形マシニングセンター	H400(560×460×510)	ヤマザキマザック	1
横形マシニングセンター	PFH4800(560×630×600)	ヤマザキマザック	1
横形マシニングセンター	MH80EN(800×800×850)	三菱	1
立形マシニングセンター	MV65(1524×650×650)、NV5000α(510×510×1020)他	森精機	7
門形マシニングセンター	MCV-AⅡ(4000×2000×1600)	オークマ	1
横中ぐりフライス盤	BTD-110R16(2000×1500×1450)	東芝機械	2
横形フライス盤	両頭フライスWH-300NCR他	和田機械	4
立形フライス盤	MHA-300他	大阪機工	4
円筒研削盤	GP45B(φ350×2200L)他	シギヤ精機	4
鏡面円筒研磨機	SM-1W-300(φ300×3000L)	三興機械	1
平面研削盤	PSG-63A(605×275)	岡本工作機械	1
芯無研削盤	OC-16A	大宮製作所	1
ガンドリルマシン	MEG-1000SNC(φ4~32×1000L)	ミロク機械	1
自動鋸盤	PCSAW330	アマダ	1



多種類の設備を保有し、複雑な加工工程を要するものを一括して請負ます。横形MC・立形MC・NC旋盤・複合旋盤・立形旋盤・円筒研磨機・平面研磨機・ガンドリル等、様々な加工に対応できます。また協力企業との連携により、熱処理・組立等を含めた工程の長いものを、一貫して請負ます。



めっき仕上げローラーの一貫加工ができます。ミーリング機能ボーリングバー付NC旋盤・NC研磨機・鏡面研磨機・ショットブラスト・羽布等による機械加工に加えて、同じ工場内に硬質クロムめっき設備も保有しているので一貫加工にてローラーの製作が可能です。