

株式会社 中央精機

〒781-8135 高知県高知市一宮南町1丁目8番地37
TEL 088-845-1373 FAX 088-845-9001



代表取締役

中野 耕喜

営業担当者

役 職 営業グループリーダー

氏 名 高橋 誠

連絡先

電 話: 088-845-1373

F A X: 088-845-9001

e-mail: mail@chuo-seiki.co.jp



中央精機は独創の技術、堅実な経営で、常に優秀を目指します。

高知から世界に向けて技術発信

最近では海外からの注文が増え、当社の技術が高知から世界に向けて発信されています。

製品に対して求められる、非常に高い精度を弊社の技術で確実なものとし、さらに海外に販売することで、更なる品質の向上に取り組み規模の小さな会社でもこだわりを持って挑戦し続けています。

モノマネを必要とせず、特許を取得する事で、アルミ業界10年来の課題を解決。

側面加工における高い品質と精度を実現しました。

営業品目

金属加工機械製造業

代 表	中野 耕喜
メー ル	mail@chuo-seiki.co.jp
ホームページ	www.chuo-seiki.co.jp/
資 本 金	2,000万円
年 商	40,000万円
設立(創業)	1968年(昭和43年)
敷地面積(m ²)	15,500m ²
工場面積(m ²)	2,640m ²
従業員数	20名
取引銀行	商工中金、四国銀行
所属団体	高知県中小企業団体中央会、 社団法人高知県工業会
主要取引先	大同興業株式会社、(株)山善、 ユアサ商事株式会社
沿 革	昭和21年10月 土佐市宇佐町にて創業、 船用エンジンの修理 等を行う 昭和43年1月 株式会社 中央精機設立 資本金650万円



昭和44年12月	高知市一宮の現在地に工場 を新設し、移転
昭和45年10月	小型平削盤「ミニプレーナ」 の製造販売開始
昭和60年3月	金型プレート用の、NC付 「YX 側面加工機」の製造 販売開始
平成元年4月	資本金1,000万円に増資
平成6年4月	「C-25 N プラノミラー」 の製造販売開始
平成6年10月	「側面加工機 DAI-500」 の製造販売開始
平成8年7月	高須工場発足
平成13年10月	ISO9001:2000 認証取得
平成15年3月	「側面加工機 DAI-700」 の製造販売開始
平成16年4月	「両頭側面複合加工機 CL + α シリーズ」の製造販売 開始
平成19年7月	新工場完成
平成20年3月	資本金2,000万円に増資
平成21年4月	「良品廉価版小型側面加工 機 CS300Light」の製造販 売開始
令和元年11月	小物専用両頭加工機 CS150の 製造販売開始

株式会社 中央精機

〒781-8135 高知県高知市一宮南町1丁目8番地37
TEL 088-845-1373 FAX 088-845-9001



製品・設備技術概要

NC小型プラノミラー、側面加工機、専用工作機械、変・減速機械を中心に、設置スペース、対話型の簡単操作、高速・高剛性で高生産、高品質、コスト削減等のお客様の要求に応えるべく、様々な製品をご用意しております。

- ・APC付き両頭側面加工機(DAI500 II / DAI700 II / DAI800)
- ・小物専用両頭側面加工機(CS300 / CS300 II)
- ・平面・側面強力切削NC小型プラノミラー (C25N)
- ・長尺材、平鋼材専用両頭側面加工機(CLシリーズ/CL+αシリーズ)



生産実績・実例

時代の流れを取り入れ独創の技術を組み込み機械の設計、製造を行っています。金型プレート加工機両頭側面フライス盤には5件の特許を取得しています。2001年にISO9001を取得し顧客満足の向上をはかる製品づくりを行っています。

製品紹介



- APC付き両頭側面加工機(DAI500 II / DAI700 II / DAI800)
- APC (パレットテーブル自動交換) でワークセットが外段取りで出来るため高効率
 - ワークを簡単に素早くセットできる自動整列装置付き
 - 加工幅: ワーク寸法口100~口805・厚さ230のコーナー縦面取りも可能(DAI800)
 - 低速回転から高速回転まで高トルク切削が可能。巻線切換型スピンドルモーターで135~1500rpmの広範囲を実現(DAI800)
 - 下面バリ取り装置で能率アップ(コーナー面取り時にも加工/DAI800)



- 小物専用両頭側面加工機 CS300 II
- 簡単操作と自動運転でコスト削減に貢献、多品種少量にも適応
 - 小型ならではの俊敏さでアイドルタイムの短縮
 - 据え付けスペースを配慮したコンパクト設計
 - 安全性重視、フルカバー仕様



- 平面・側面強力切削NC小型プラノミラー (C25N)
- 簡単操作と対話入力で平面加工の自動運転ができます。
 - ワーク素材測定装置で加工前に取り代のチェックをします。
 - 自動運転中に工具交換を有効にするとチップや工具の交換ができ、交換後は割り込み位置へ復帰し加工スタートします。
 - 保守ガイダンス機能付きでクレーン解除が速やかに行えます。



- 長尺材、平鋼材専用両頭側面加工機(CLシリーズ/CL+αシリーズ)
- 両側同時加工により歪みが最も少なく真直上に仕上がり、片面加工に比べて数倍の能率が上がります。
 - ワークのセッティングはホーク式の搬送装置を取り入れ、ワークの市寸法にも運動する側面ストッパーで簡単、確実迅速に出来ます。(特許)
 - CLシリーズにプラスαの両頭長尺加工+端面加工機のオールインワンマシン(CL+α)
 - 加工の長さは相談に応じます。

大物ワークYX同時加工専用機(XYシリーズ)

- 汎用機ではなく専用機と位置づけ、1台1台をできるかぎりお客様の要求に添える「専用設計」で生産します。
- 加工寸法は相談に応じます。