

株式会社 山本工作所

〒783-0092 高知県南国市田村乙1854番地2

TEL 088-863-1162 FAX 088-863-1165



代表取締役社長
山本 明弘



営業担当者

役職 代表取締役
氏名 山本 明弘

連絡先
電話: 088-863-1162
FAX: 088-863-1165
e-mail: akihiro-yamamoto@k-yamakou.jp



タイミングプリー、 機密機械部品加工の山本工作所

『短納期・高品質・低価格』をモットーに多品種、少量ロット部品加工はもとよりサブアッセンブリー組立品から完成品まで、お客様のご要望にお応え出来ますよう、常に技術の向上に努めています。お気軽にご相談・ご用命下さい。ロット数は1個から承ります。試作品もOKです。

- ・タイミングプリーは、カタログ外品も製作可能です。
(歯数、形状、寸法、材質)
- ・タイミングプリーは追加加工のみも可能です。
- ・表面処理も含めて全加工品対応できますので、お客様での2次加工は必要ありません。

営業品目

金属加工機械製造業
その他の生産用機械・同部分品製造業

代表	山本 明弘
メール	akihiro-yamamoto@k-yamakou.jp
ホームページ	www.k-yamakou.jp/
資本金	1,000万円
年商	29,000万円
設立(創業)	1963年(昭和38年)
敷地面積(m ²)	1,150m ²
工場面積(m ²)	900m ²
従業員数	21名(男19名 女2名)
取引銀行	高知銀行、四国銀行

所属団体	社団法人高知県工業会
工場等	本社工場
主要取引先	ニツタ(株)、GUA(株) 萩原工業(株) 井上特殊鋼(株)、(株)アテックス
沿革	昭和38年4月 南国市大堀にて個人創業 昭和49年12月 現在地に移転 平成元年 (株)山本工作所に組織変更、工場増築 平成13年10月 工場増築、現在に至る
資各	JIS SA-2F 4名取得(半自動溶接)

株式会社 山本工作所

〒783-0092 高知県南国市田村乙1854番地2

TEL 088-863-1162 FAX 088-863-1165



製品・設備技術概要

タイミングプリーは完成品・全加工品にて納品致します。追加加工も承ります。精密機械部品加工では、材質は、鉄・アルミ・ステンレス等加工を承ります。マシニング加工、フライス加工、溶接部品加工(橋梁用溶接部品など)、製缶等、お客様のご要望にお応え出来ます要、精一杯努力いたしますので何卒ご相談・ご用命頂けます様、よろしくお願い申し上げます。

製品紹介



タイミングプリー
完成品・全加工品で納品！すぐにお客様の機械に取付ができます！

橋梁用伸縮継手
SPジョイントとも言います。橋梁の伸縮を自在に吸収し、シールゴムによりすき間を発生させない。自動車の走行による振動も吸収します。

生産実績・事例

【タイミングプリーの主な使用実績】

- ・液晶搬送用ロボット
- ・太陽光パネル製造ラインコンベア
- ・半導体製造装置
- ・工業用ミシン
- ・食品搬送用コンベア
- 他 用途に応じて実績多数

主要設備

機械名	仕様(型式)	メーカー	台数
CNCホブ盤	KN80 オートローダー付き(Φ80まで)	カシフジ	1
CNCホブ盤	KN151 オートローダー付き(Φ150まで)	カシフジ	1
CNCホブ盤	KA200E Φ200	カシフジ	1
汎用ホブ盤	外径Φ25mm~Φ420mm	日本機械	計3
ミクロン汎用ホブ盤	外径Φ7mm~Φ120mm	北井産業	1
ミクロンNCホブ盤	外径Φ7mm~Φ150mm	北井産業	1
立型MC	NV4000DCG BT40	森精機製作所	1
立型MC	SV500/40 ビックプラス仕様	森精機製作所	1
立型MC	MV40	森精機製作所	1
立型MC	TV40	森精機製作所	1
立型MC	AJV-35/80 2/パレ	マザック	1

機械名	仕様(型式)	メーカー	台数
CNC旋盤	QUICK TURN NEXUS ミル付	マザック	1
CNC旋盤	QUICK TURN SMART200	マザック	1
キーシター	幅3mm~2.0m	宝機械	計2
ロータリー平面研削盤	外径400mmまでOK	岡本工作機械	1
半自動溶接機		ダイヘン	計4
溶接ロボット MOTOMAN	YASNAC XRC(溶接専用)	安川電機	1
溶接ロボット MOTOMAN	YASNAC XRC(溶断専用)	安川電機	1
天井ホイスト			計3
フォークリフト		トヨタ	1
トラック			計2