

# 株式会社 ダイネツ

〒590-0930 大阪府堺市堺区柳之町西3丁目3番1号

TEL 072-229-0233 FAX 072-229-0226



代表取締役  
葛村 和正

## 営業担当者

役職 営業部 課長  
氏名 荒井 秀哉  
連絡先  
電話: 072-229-0223  
FAX: 072-229-0226  
e-mail: arai-h@dainetsu.co.jp

## 熱処理の技術、熱処理への思い 日々 躍進するダイネツ

株式会社ダイネツは、経営理念として、『和の心をもって苦楽を共にし一致協力する』『自己啓発を進め知識を生かし企業発展をめざす』『会社と共に社会貢献する』を掲げております。

当社の事業活動は、ニーズに合った品質、安心して使っていただける信頼性の高い熱処理技術の提供、顧客満足の上昇、社会への貢献をモットーとし、その為に、顧客に最良品質の製品を提供し、適正価格で販売するよう努めています。

さらに、当社の製品がISO9001の要求事項を満足するマネジメントシステムの下で生産されていることを保証しています。

環境配慮・安全・衛生に向けても、金属の熱処理加工に携わる企業としての責任を自覚し、安全活動・環境管理活動に取り組み、人の安全・衛生向上と地球環境保全のため、環境破壊を未然に防止することを宣言し、環境尊重企業を目指します。

## 営業品目

### 金属熱処理加工

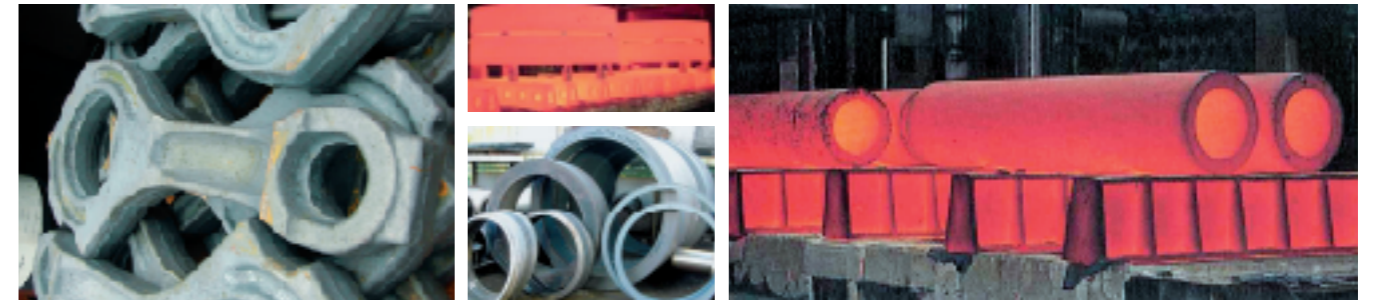
- 代表 葛村 和正
- メール arai-h@dainetsu.co.jp
- ホームページ www.dainetsu.co.jp/
- 資本金 5,000万円
- 年商 116,000万円
- 設立(創業) 1944年(昭和19年)
- 敷地面積(m<sup>2</sup>) 本社工場・7,200m<sup>2</sup>  
ミナト工場・1,150m<sup>2</sup>  
高知工場・8,400m<sup>2</sup>
- 従業員数 76名
- 取引銀行 三菱東京UFJ銀行、みずほ銀行、商工中金、日本政策金融公庫
- 所属団体 日本金属熱処理工業会、西部金属熱処理工業協同組合、泉州金属熱処理工業協同組合
- 工場等 本社工場、ミナト工場、高知工場

- 主要取引先 (株)クボタ、新日本工機(株)、(株)川崎造船、日本高周波鋼業(株)、NTT(株)、富士鍛工(株)、(株)NTN金剛製作所、日本ロークロック(株)、(株)山崎機械製作所
- 沿革 文化10年2月 炭問屋として創業(西暦1813年)  
昭和19年4月 熱処理加工を始める  
昭和46年1月 原子力発電部品の熱処理加工を始める  
平成8年3月 ローラーハース式熱処理炉設置  
平成12年10月 鉄鋼の焼入焼戻し加工のJIS認定となる  
平成13年5月 浸炭及び浸炭窒化加工のJIS認定工場となる  
平成13年7月 ISO9002認証取得  
平成15年 ISO9001認証取得  
平成18年4月 フォークチャージャー炉増強及び2基増設  
平成18年11月 高知工場を設立、操業を開始する

# 株式会社 ダイネツ

〒590-0930 大阪府堺市堺区柳之町西3丁目3番1号

TEL 072-229-0233 FAX 072-229-0226



## 製品・設備技術概要

弊社はMAX15tの重量物また6m超の長尺物もどちらも取扱えるの「大型加熱炉及び冷却設備」を保有する熱処理事業者で、全国でも4社に入ります。特殊鋼大型部品では、温度バランス不均衡や焼きムラ、変形の問題が発生しますが、熱処理炉への挿入方法や焼入吊治具、冷却設備等を独自に研究・開発してきた結果、均一加熱・冷却処理方法を確立しております。

## 生産実績・事例

全世界が化石燃料に変わる新エネルギーへの転換を模索する中で、クリーンエネルギーとして、今後の伸長が期待されているのが『風力発電』です。弊社は、大型風力発電機 国内トップメーカーである三菱重工向けとして、風力発電部品を数多く手掛けております。

(経済産業省)「2009年元気なモノ作り中小企業300社」選定  
(近畿経済産業局)「KANSAIモノ作り元気企業100選」選定  
(大阪府)大阪府ものづくり優良企業賞2008「QC部門賞」受賞  
(大阪府)2008年大阪府知事表彰 なにわの名工を輩出

## 主要設備

### 焼入焼戻し、焼ならし、固溶化処理等

機械名	仕様(型式)	メーカー	台数
フォークチャージャー炉	最大炉内寸法 2700w×850H×2700L 最大処理量 3.5 t	村瀬炉工業	6基
フォークチャージャー炉	最大炉内寸法 1200w×700H×2500L 最大処理量 3 t	村瀬炉工業	6基

### 焼入焼戻し、焼ならし、応力除去等

機械名	仕様(型式)	メーカー	台数
ローラーハース炉	最大炉内寸法 1450w×1000H×6500L 最大処理量 5 t	村瀬炉工業	2基

### 焼入焼戻し

機械名	仕様(型式)	メーカー	台数
台車炉	最大炉内寸法 2480w×1700H×8500L 最大処理量 15 t	三建産業	1基

### 焼ならし

機械名	仕様(型式)	メーカー	台数
台車炉	最大炉内寸法 2480w×1700H×8700L 最大処理量 20 t	村瀬炉工業	1基

### 応力除去

機械名	仕様(型式)	メーカー	台数
台車炉	最大炉内寸法 3400w×2000H×8500L 最大処理量 20 t	村瀬炉工業	1基

### 無酸化焼入焼戻し、浸炭焼戻し、浸炭窒化

機械名	仕様(型式)	メーカー	台数
オールケース炉	最大炉内寸法 760w×610H×1150L 最大処理量 600kg	中外工業・東洋精工 業・伊藤エンジニア	7基

### 表面加工

機械名	仕様(型式)	メーカー	台数
ショットブラスト	最大炉内寸法 φ2000×900 最大処理量 1.5 t	東久・大寿	3基

### 矯正

機械名	仕様(型式)	メーカー	台数
プレス矯正機	対応寸法 長さ φ400 8000L	理研機器	1基



### ●本社工場

鉄鋼素形材の熱処理全般(焼入焼戻し、焼ならし、焼なまし、固溶化処理等)。小物から単重15t超まで幅広く対応。圧延丸鋼・平鋼・パイプ(切断品~定尺)、各種鍛造品、鋳鋼品、溶接製品、その他。

自動車・建設機械・工作機械関連/油圧シリンダー、旋回座、ギアケース、コラム、その他  
一般産業機械関連/製紙・アルミロール、破碎軸、各種金型素材、タイヤ、シリンダー、ポンプ軸、インペラ、その他  
土木・建築関連/タイロッド、土木パイプ、アンカーボルト、建築用スリーブ、その他  
造船・プラン路関連/クランクシャフト、プロペラシャフト、中間軸、配管継手、フランジ各種、製鋼圧延ロール、その他



### ●高知工場

鉄鋼素形材の熱処理全般(焼入焼戻し、焼ならし、焼なまし、固溶化処理等)。最大φ2700の大径リングまで対応可能。建設機械関連/ショベル、ブルドーザー等の建機部品全般  
一般産業機械関連/風力発電設備用ベアリング他  
自動車・造船関連/クランクシャフト、トラニオン、各種ギア他



### ●ミナト工場

オールケース型雰囲気炉による無酸化焼入焼戻し、ガス浸炭、浸炭窒化等の表面熱処理  
自動車関連/スプロケット、ロッド、シャフト、ピン、ブッシュ、その他  
建築関連/シャッター(ストッパー、ピン、シリンダー部品)、その他  
一般産業機械関連/ベアリング(内輪、外輪)、減速機ギア・シャフト各種、その他